

創業明治十六年

技術と信頼のトレードマーク



工業用関連製品



工業用網かご 販売

その他の工業用品も取扱いございますので、一度ご相談ください。



銅屋

あかがねや



技術と信頼のトレードマーク



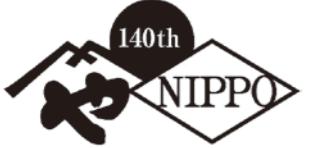
本社・松本工場



北海道工場



おかげさまで株式会社日邦バルブ
創立140周年



お問い合わせ先
株式会社日邦バルブ市場開拓部

<https://www.nippov.co.jp/contact/>
 0263-58-2705 (代表)



日邦バルブ \ 日邦バルブで検索! /

2308.30S

素敵な創造～人へ・未来へ
株式会社 日邦バルブ

株式会社日邦バルブは、明治16年製糸用バルブ・コックの製造販売を業として銅屋（あかがねや）を創業いたしました。

素形材 (Material)



鉛レス青銅 **Bronze**

材質: JIS H 5120に規定されている
鉛レス青銅合金 CAC911

銅鋳物は導電性や熱伝導率、耐食性、被削性が優れている物性を持っており、電極部品や船舶部品、水道関係などによく使われています。



ダクタイル鋳鉄

Ductile cast iron

材質: JIS G 5502に規定されている ダクタイル鋳鉄 FCD450-10

ダクタイル鋳鉄は、球状黒鉛鋳鉄とも呼ばれ、組織中の黒鉛(グラファイト)の形を球状にして連結し、力を加えたときに亀裂を生じにくい性質を持っています。引張り強さ・伸びなどが優れ、韌性(粘り強さ)が優れています。強度の必要な鉄道部品や自動車部品などのほか、水道管などに数多く採用されています。



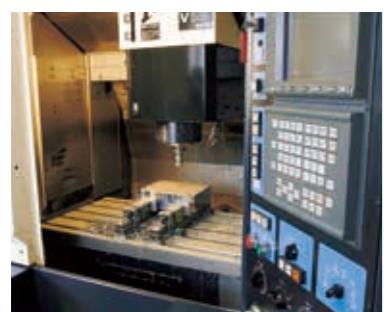
ステンレス精密鋳造

Lost wax casting

材質: JIS G 5121に規定されている SCS13、SCS14

金型に蠟(ロウ・ワックス)を注入し、高精度なワックス模型を作製し、ツリー状に組み立てた後に耐火物を被覆させ、脱蠟(ダツロウ)後に残った鋳型に金属を流し込んで鋳造し、多種多様な金属部品の生産が可能な鋳造方法をロストワックス鋳造と呼びます。

設備 (Facility)



マシニングセンター

コンピュータ制御による「工具自動交換機能」によりフライス・穴あけ・中ぐりなど、複数の切削工程を1台で行います。



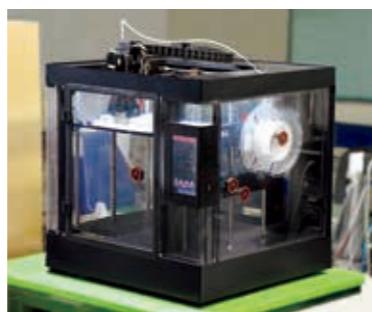
NC旋盤

数値制御をもとに、あらかじめ設定した手順で数十種類に及ぶバイトを使い分けて自動加工を行います。



光造形機

液体状の光硬化性樹脂を、紫外線レーザーで一層ずつ硬化させて積層していく方式です。造形物は透明かつ高精細な製品を製作することができます。



3Dプリンター

熱溶解積層方式と呼ばれる加熱されたノズルの中から材料をとかして、それを吐出しながら材料を一層一層積み上げる方式です。

金型・治工具・樹脂部品製作 (Mold/Tool)



鋳物型

知識や経験、実績に基づく技術・ノウハウから模型・湯道等、高精度な主型の提供をすることができます。まずはご相談ください。



治工具製作

加工時のチャックや穴あけ治具、組立時の締付け治具・位置決め治具・検査治具など、お客様の作業効率化をサポートいたします。



樹脂部品製作

光造形機と3Dプリンターにより造形できます。また、プラスチック加工・樹脂加工もお任せください。一度ご相談ください。



信州の名工 (卓越技能者知事表彰)

CRAFTSMAN

三澤 和雄 (みさわ かずお)

令和3年 数値制御金属工作機械工

3種 (数値制御旋盤作業、数値制御フライス盤作業、マシニングセンタ作業) の1級機械加工技能士の資格取得。それらの知識や経験を活かし、場面に合わせた最適な加工方法や固定方法などを立案し製品化することができます。



お見積りから技術的なご相談まで、まずはお気軽にご相談ください!