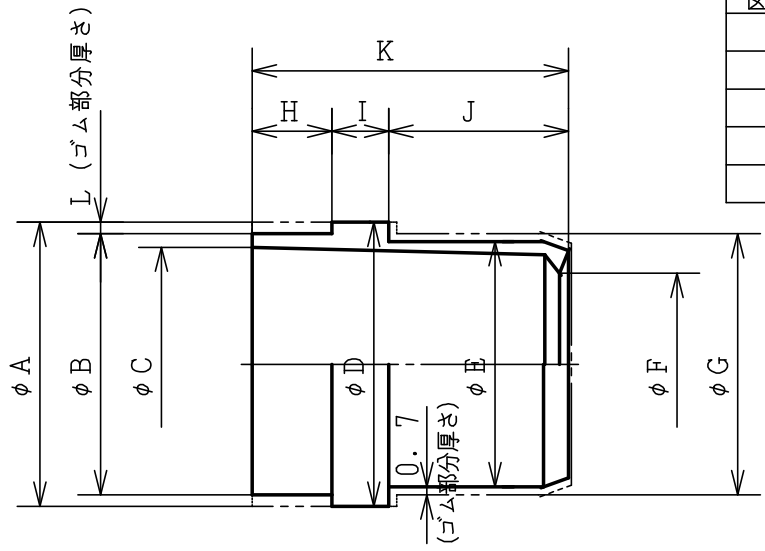
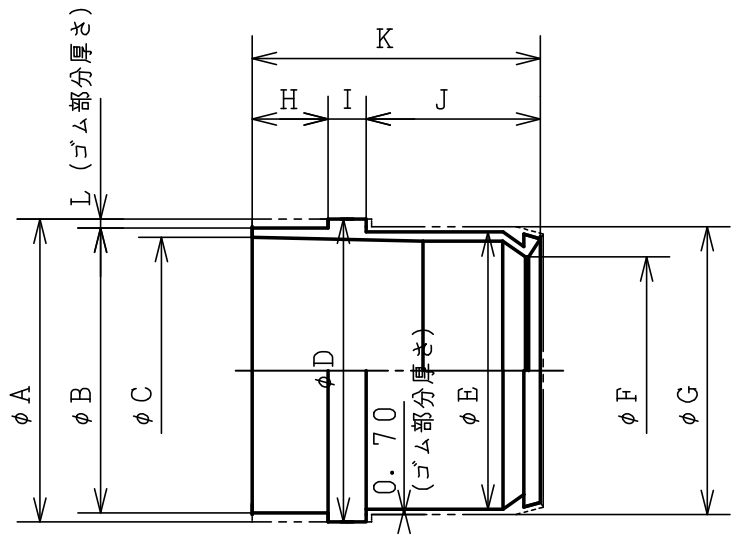


図	面	改	正



20, 25, 30形状



40, 50形状

注記

1. 加工後全面焼鈍の事。
2. 材質はC1220Tとしゴム部分はEPDMとする。

記号 口径	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
20	20	18	15.6	20	16.6	12	18	7	3	15.5	25.5	1
25	25	23	20.6	25	21.6	16	23	7	5	15.5	27.5	1
30	30	27.6	25.2	30	26.6	20.5	28	10	5	19.5	34.5	1.2
40	40	37.6	35.2	40	36.6	30	38	10	5	23	38	1.2
50	50	46.6	44	50	45.6	41	47	10	5	26.5	41.5	1.7

記号	品名	材質	数量	単重	標準図番号	備考	
承認	<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px; margin-right: 5px;">技術本部 '04.4.1 河西</div> <div style="margin-right: 5px;">検 図</div> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">技術管理課 '04.4.1 村山</div> </div>	20~50 密着銅コア				製品記号	尺度
		(粉体, セメントライニング管共用)				30047	NONE
検 図	<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px; margin-right: 5px;">技術管理課 '04.4.1 村山</div> <div style="margin-right: 5px;">製 図</div> <div style="margin-right: 5px;">高橋</div> </div>	寸法一覧表				図 番	
目付	6.9.30	株式会社 日邦バルブ					